

Technický list

AkzoNobel Powder Coatings

Interpon D2525 Structura

Popis produktu

Interpon D2525 Structura – produkt řady D2525 Texture – je soubor ultra-odolných práškových nátěrových hmot s pískovým vzhledem, vytvořených speciálně bez obsahu TGIC. Produkty **D2525 Structura** jsou určeny pro použití na architektonickém hliníku a pozinkované oceli. Díky novým úrovním odolnosti vůči povětrnostním vlivům překonává **Interpon D2525 Structura** přední práškové produkty používané ve stavitelství. Tato řada nabízí výrazně vyšší zachování lesku a barevnou stálost. Tyto vlastnosti v kombinaci s maximální celistvostí povrchové úpravy zajišťují dlouhodobou kosmetickou a funkční ochranu.

Tyto práškové nátěrové hmoty jsou zařazeny do kategorie Family I – třída 6c v rámci normy NFT 36-005.

Řada **Interpon D2525 Structura** splňuje požadavky norem GSB Master, Qualicoat Class 2, EN 12206 (dříve BS6496), EN13438 (dříve BS6497:1984) a AAMA 2604.

Některá barevná provedení nemusí být v rámci řady **Interpon D2525 Structura** k dispozici.

Následující RAL odstíny jsou vyloučeny z řad RAL pro Qualicoat Class 2: RAL 1003, 1012, 1018, 1028, 1033, 2004, 2011, 3015, 3017, 3018, 3020, 4001.

Qualicoat licenční čísla: P-0643 (Francie), P-0877 (Itálie), P-1252 (Turecko), P-1441 (Česká Republika pod značkou Interpon D2525 Texture

GSB licenční čísla: 183e (lesk 10)

Vlastnosti produktu	Chemický typ	Polyester	
	Vzhled	Jemná textura	
	Stupeň lesku	3-7 jednotek lesku	
	Distribuce částic	Vhodné pro elektrostatické nanášení	
	Měrná hmotnost	1,2 – 1,9 g/cm ³ v závislosti na odstínu	
	Skladování	V suchu a v chladnu (otevřené krabice musí být znovu uzavřeny)	
	Skladovatelnost	24 měsíců při maximální teplotě do 30 °C 12 měsíců při maximální teplotě do 35 °C	
Mechanické zkoušky	Vypalovací program (teplota objektu)	15-35 minut při 180 °C 12-25 minut při 190 °C 10-20 minut při 200 °C	
	Zkouška ohybem	ISO 1519 (válcový trn)	Splňuje požadavky Qualicoat Class 2
	Přilnavost	ISO 2409 (2mm mřížkový řez)	Splňuje Gt0
	Odolnost hloubením (Erichsen)	ISO1520	Splňuje požadavky Qualicoat Class 2

	Náraz	ISO 6272	Splňuje požadavky Qualicoat Class 2
	Tvrдость	ISO 2815	> 80
Chemické testy a zkoušky odolnosti	Solná mlha	ISO 9227	< 16 mm ² koroze/10 cm (1000 hodin)
	Konstantní vlhkost	ISO 6270	Bez puchýřků, tečení < 1 mm (1000 hodin)
	Oxid siřičitý	ISO 3231	po 30 cyklech – bez puchýřků, ztráty lesku nebo barvy
	Propustnost	Tlakový hrnec EN12206-2004	Po 1 hodině bez defektů
	Chemická odolnost		Obecně dobrá odolnost vůči kyselinám, zásadám a olejům při normálních teplotách.
	Odolnost vůči maltě	EN12206-2004	Bez účinku po 24 hodinách
	Zrychlený klimatický test	ISO16474-2 (1000 hodin) ISO11507:1997 QUV B 313 (600 hodin)	Zachování lesku > 90 % Zachování lesku > 50 %
	Klimatická odolnost	ISO 2810	Splňuje požadavky Qualicoat Class 2, po 3 letech Florida Splňuje požadavky AAMA 2604-13, po 5 letech Florida
	Podmínky testování	Testování bylo prováděno v laboratorních podmínkách za použití následujících hodnot. Výsledky testování jsou pouze informativního charakteru.	
	Podkladový materiál	Aluminium (0,5 – 0,8 mm Al Mg1)	
	Předúprava	Předúprava v souladu s Qualicoat/GSB, bez chromátování	
	Tloušťka filmu	70-90 mikrometrů (ISO 2360)	
	Vypalování	10 minut při 200 °C (teplota objektu)	
	Skutečné vlastnosti produktu závisí na konkrétních podmínkách, ve kterých je produkt používán.		
Předúprava	<p>Před aplikací práškové barvy Interpon D2525 Structura je pro maximální ochranu nutné komponenty předupravit.</p> <p>Hliníkové komponenty musí být předupraveny vícestádiovým chromátováním, vhodnou bezchromátovou technologií nebo anodizací. Podrobné informace obdržíte od dodavatele předúpravy.</p> <p>Produkty Interpon D2525 Structura mohou být použity také na litou nebo měkkou ocel. Pro venkovní účely se na správně ošetřený podklad doporučuje použití antikoroziního podkladového nátěru Interpon PZ.</p>		
Aplikace	Práškové barvy Interpon D2525 Structura jsou určeny k nanášení manuálními nebo automatickými elektrostatickými rozprašovacími systémy. V případě sytých odstínů lze až 30 % nepoužité práškové barvy znovu aplikovat. Zařízení však musí být vybaveno příslušným recyklačním systémem. Konkrétní podrobnosti týkající se správného poměru míchání nových a nepoužitých práškových barev získáte u pověřeného pracovníka společnosti AkzoNobel.		

Práškové barvy **Interpon D2525 Structura** by měly být nanášeny v tloušťce minimálně 60 µm.

Všechny práškové barvy mohou vykazovat menší rozdíly v barevnosti v závislosti na šarži, což je normální a nevyhnutelné. I přes veškerá možná opatření společnosti AkzoNobel minimalizovat tyto viditelné rozdíly, toto nelze zaručit. U dílů a částí, které budou sestaveny dohromady, se doporučuje použití produktů stejné šarže. Výskyt rozdílů je pravděpodobnější u práškových hmot se speciálními efekty.

Bondované výrobky (bonded) mají lepší aplikační vlastnosti než suché, míchané produkty (blended), které jsou více stabilní. Pozornost by však stále měla být věnována nastavení linky, aby se předešlo tzv. mramorovému efektu a změnám ve vzhledu po recyklaci. Pro dosažení totožného výsledku je doporučováno používat konstantní poměr mezi novou a recyklovanou práškovou barvou. Pro více informací si prostudujte aplikační pokyny *Metallic Application Guidelines*.

Výrobky s rozdílnými kódy by se neměly míchat, a to ani v případě stejné barvy a lesku.

Po aplikaci

V případě konkrétních dotazů ohledně postupů po aplikaci nátěru, jako je např. ohýbání nebo použití tmelů, lepidel, čištění atd., se prosím obraťte na odborníky společnosti AkzoNobel.

Údržba

Konkrétní postupy související s čištěním a údržbou jsou uvedeny v pokynech *Interpon D series Cleaning and Maintenance Guidelines*, které jsou k dispozici u společnosti AkzoNobel.

Bezpečnostní opatření

viz znění místních předpisů

Důležitá poznámka

DŮLEŽITÁ POZNÁMKA: Tento technický list podává pouze základní informace o zmíněném produktu. Kdokoliv používá tento produkt pro jiné účely, než je určeno v tomto dokumentu, aniž by obdržel písemné potvrzení o vhodnosti produktu pro zamýšlené užití, činí tak na vlastní nebezpečí. Zajištění všech nezbytných kroků pro splnění požadavků stanovených místními předpisy a legislativou je vždy odpovědností uživatele. Vždy si prostudujte materiálové a technické listy produktu, jsou-li k dispozici. Přes veškerou snahu zajistit všechny informace o produktu (prostřednictvím tohoto technického listu či jiným způsobem), není možno zajistit kontrolu kvality podkladu, podmínek nanášení nebo dalších faktorů, které mají vliv na použití a aplikaci produktu.

Proto, pokud není písemně potvrzeno, neneseme žádnou odpovědnost za jakoukoliv škodu, která použitím produktu vznikne. Veškeré dodávané výrobky a technická doporučení jsou předmětem standardních obchodních podmínek. Tento dokument byste si měli vyžádat a pečlivě si jej prostudovat. Informace obsažené v tomto dokumentu podléhají změnám s ohledem na naše zkušenosti a neustálý vývoj produktu. Je odpovědností uživatele si před použitím produktu ověřit, zdali jsou informace uvedené v tomto technickém listu aktuální.

Značky výrobků uvedených v tomto technickém listu jsou ochrannými známkami nebo licencemi společnosti AkzoNobel.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2015 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon je registrovaná ochranná známka společnosti AkzoNobel.

Interpon D2525 Structura - 6. vydání

Datum poslední revize: 14. 06. 2018